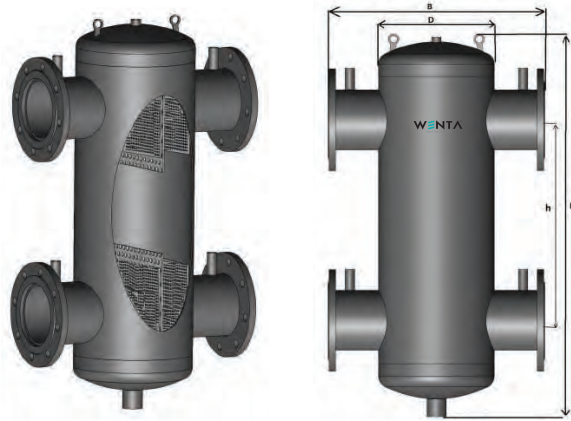


# KOMBİNE DENGE TANKI

COMBINED BALANCE TANK

КОМБИНИРОВАННЫЙ УРАВНИТЕЛЬНЫЙ БАК



- Sistemde denge tankının sağladığı faydaların yanı sıra otomatik hava tahliyesi, tortu ve pislik tutulması fonksiyonlarını da sağlar.
- Kombine denge tankı; denge tankı, hava ayırıcı ve tortu tutucu cihazlarının her üçünün birlikte yapmış olduğu işlevi tek başına yerine getirmekte olduğu için maliyet ve işçilikten tasarruf sağlamakla birlikte, hava ayırıcı ve tortu tutucu için gerekli olan hacimden tasarruf sağlar.

- In addition to the benefits provided by the balance tank in the system, it also provides automatic air evacuation, sediment and dirt retention functions.
- The combined balance tank saves cost and labor, as it performs the function that all three of the balance tank, air separator and sediment catcher devices perform together, while saving the volume required for the air separator and sediment catcher.
- The use of a combined balance tank prevents hydraulic imbalance.
- It prevents overloading of pumps, boilers and damages caused by this load.
- The noticeably improved heat transfer ensures better quality output in the automation system.
- Eliminates pressure and circulation imbalances in the system.

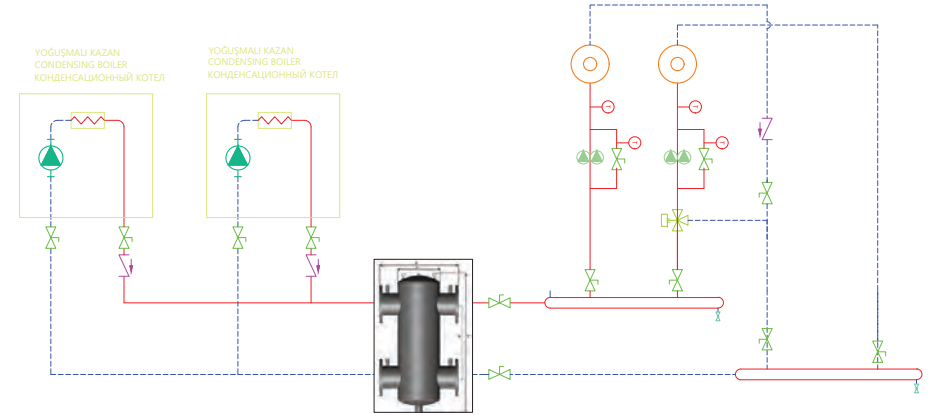
- Kombine denge tankı kullanımı hidrolik dengesizliği önler.
- Pompalara veya kazanlara aşırı yük binmesini ve bu yükten kaynaklanacak hasarları önler.
- Hissedilir şekilde iyileşen ısı aktarımı, otomasyon sisteminde daha nitelikli çıktı alınmasını sağlar.
- Sistemdeki basınç ve sirkülasyon dengesizliklerini ortadan kaldırır.

- В дополнение к преимуществам, уравнивательный бак автоматически удаляет воздух и осадок в системе. Он также обеспечивает функцию удержания наклипи.
- Комбинированный уравнивательный бак экономит трудозатраты, так как уравнивательный бак самостоятельно выполняет функции, выполняемые всеми тремя устройствами воздушного сепаратора и удерживающего осадка, а также экономит объем, необходимый для воздушного сепаратора и удерживателя осадка.
- Использование комбинированного буферного бака предотвращает гидравлический дисбаланс.
- Предотвращает перегрузку насосов или котлов и повреждение от нагрузки.
- Ощутимо улучшенная теплопередача обеспечивает более квалифицированный выход в системе автоматизации.
- Устраняет дисбаланс давления и циркуляции в системе.

## KAPASİTE VE ANA ÖLÇÜLER CAPACITIES AND MAIN DIMENSIONS ОБЪЕМ И ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТЫ

WDT-K DENGE TANKI KOMBİNE DENGE TANKI WDT-K BALANCE TANK COMBINED BALANCE TANK WDT-K УРАВНИТЕЛЬНЫЙ БАК КОМБИНИРОВАННЫЙ УРАВНИТЕЛЬНЫЙ БАК		WDT-K 50	WDT-K 65	WDT-K 80	WDT-K 100	WDT-K 125	WDT-K 150	WDT-K 200	WDT-K 250	WDT-K 300
Debi (Vmax) Flow Поток	m <sup>3</sup> / h	8,2	14,4	21,4	34	58	86,1	146	232	324
Çap Diameter Диаметр	D (mm)	168.3	168.3	219.1	219.1	323.9	323.9	400	640	750
Genişlik Width Ширина	B (mm)	440	440	470	470	620	620	900	1000	1100
Yükseklik Height Высота	H (mm)	740	740	890	890	1150	1150	1710	2000	2250
Flanslar (PN16) Flanges Фланцы	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Flanslar Arası Between Flanges Между Фланцами	h (mm)	335	335	450	450	560	560	1000	1100	1200

Not: Değişiklik yapma hakkımız saklıdır. Note :We reserve the right to make changes. Примечание: Мы оставляем за собой право вносить изменения.



Yukarıda Verilen Bağlantı Şeması Örnektir. Güncel Standartlara Uygun Montaj Yapınız.

The Connection Diagram Given Above Is an Example. Make the assembly in accordance with the Current Standards.

Схема подключения, приведенная выше, является примером. Выполните сборку в соответствии с действующими стандартами.